

4106

HSSCO DIN 208

Form-
B



Tol.
H7

ISO
521

Avance/Feed	P				M		K			N				S		H		
	<800	<1.000	<1.200	<1.400	<950	<1.200	<500	<800	<1.400	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
	● 8-14	● 6-8	○ 4-6		● 6-8	○ 4-6	● 12-16	● 6-12		● 14-25	● 12-25	○ 12-16	● 8-14	○ 1-3	● 2-8			
Ø2	0,05	0,04	0,03		0,03	0,02	0,05	0,04		0,08-0,63	0,63	0,63	0,08-0,10	0,03-0,04	0,03-0,04			
Ø5	0,1	0,08	0,06		0,06	0,05	0,1	0,08		0,12-0,16	0,12	0,12	0,16-0,20	0,06-0,08	0,06-0,08			
Ø10	0,2	0,16	0,12		0,12	0,1	0,2	0,16		0,25-0,30	0,25	0,25	0,30-0,40	0,12-0,16	0,12-0,16			
Ø15	0,26	0,2	0,16		0,16	0,12	0,26	0,2		0,30-0,40	0,3	0,3	0,40-0,50	0,16-0,20	0,16-0,20			
Ø20	0,33	0,25	0,2		0,2	0,16	0,33	0,25		0,40-0,50	0,4	0,4	0,50-0,65	0,20-0,25	0,20-0,25			
Ø25	0,4	0,32	0,25		0,25	0,2	0,4	0,32		0,50-0,60	0,5	0,5	0,60-0,80	0,25-0,32	0,25-0,32			
Ø30	0,45	0,36	0,28		0,28	0,23	0,45	0,36		0,53-0,70	0,53	0,53	0,70-0,90	0,28-0,36	0,28-0,36			
Ø35	0,5	0,4	0,32		0,32	0,25	0,5	0,4		0,56-0,75	0,56	0,56	0,75-0,95	0,32-0,40	0,32-0,40			
Ø40	0,55	0,43	0,35		0,35	0,27	0,55	0,43		0,60-0,80	0,6	0,6	0,80-1,00	0,35-0,43	0,35-0,43			

Vc (m/min). ● Optima / Optimum ○ Alternativo / Alternative



	△	Ø mm	L mm	l mm	📦		△	Ø mm	L mm	l mm	📦
	1	4,00	129	19	1		2	16,00	210	52	1
	1	5,00	133	23	1		2	16,50	214	54	1
	1	5,50	138	26	1		2	17,00	214	54	1
	1	6,00	138	26	1		2	18,00	219	56	1
	1	6,50	144	28	1		2	19,00	223	58	1
	1	7,00	150	31	1		2	20,00	228	60	1
	1	7,50	150	31	1		2	21,00	232	62	1
	1	8,00	156	33	1		2	22,00	237	64	1
	1	8,50	156	33	1		2	23,00	241	66	1
	1	9,00	162	36	1		3	24,00	268	68	1
	1	9,50	162	36	1		3	25,00	268	68	1
	1	10,00	168	38	1		3	26,00	273	70	1
	1	10,50	168	38	1		3	27,00	277	71	1
	1	11,00	175	41	1		3	28,00	277	71	1
	1	11,50	175	41	1		3	29,00	281	73	1
	1	12,00	182	44	1		3	30,00	281	73	1
	1	12,50	182	44	1		3	31,00	285	75	1
	1	13,00	182	44	1		4	32,00	317	77	1
	1	13,50	189	47	1		4	34,00	321	78	1
	1	14,00	189	47	1		4	35,00	321	78	1
	2	14,50	204	50	1		4	36,00	325	79	1
	2	15,00	204	50	1		4	38,00	329	81	1
	2	15,50	210	52	1		4	40,00	329	81	1